

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ШАЙБЫ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ

ОСТ 4Г 0.894.012

Конструкция и размеры

Редакция I-76

ОКП 12 8600

Директивным письмом от 13.07.76 № 017-107/P/682 дата введения установлена с 01.07.77.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Конструкция, размеры и масса шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

12,5 / (✓)

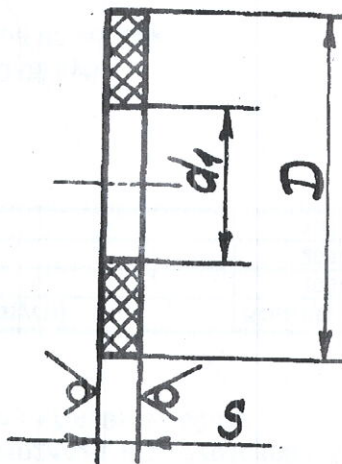


Таблица I

мм

Номинальный диаметр резьбы крепежной детали d	d_1		D		S
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред.откл.	
1,4	1,6	+0,12	3,5	-0,30	0,5
1,6	1,9		4,5		
2,0	2,2		5,0		
2,5	2,8	+0,16	7,0	-0,36	0,5
3,0	3,2		8,0		1,0
					0,5
4,0	4,2	10,0	1,0	-0,43	1,0
			1,5		
5,0	5,5	12,0	1,0	+0,20	1,5
			1,5		
6,0	6,5	14,0	1,0	+0,24	1,0
			1,5		
8,0	8,5	18,0	1,0	-0,52	1,5
			1,5		
10,0	10,5	21,0	1,0		1,0
			1,5		

Примечания:

1. Предельные отклонения толщины шайб S должны соответствовать стандартам на исходный материал.

2. Размеры d_1 и D для шайб, изготовленных методом вырубki из электроизоляционного картона, контролируются проверкой оснастки.

Таблица 2

Размеры, мм

Номинальный диаметр резьбы крепежной детали d	S	Применяемость			Масса 1000 шт. шайб, кг \approx		
		гетинакс	стеклотекстолит	картон	гетинаксовых	стеклотекстолитовых	картонных
1,4	0,5				0,005	0,006	0,004
1,6			o		0,007	0,009	0,006
2,0			o		0,011	0,014	0,009
2,5					0,022	0,027	0,019
	1,0		o		0,044	0,055	0,033
3,0	0,5		o		0,028	0,035	0,024
	1,0		o		0,056	0,070	0,041
4,0			o		0,086	0,107	0,064
	1,5		o		0,130	0,162	0,096
5,0	1,0		o		0,121	0,151	0,090
	1,5				0,181	0,226	0,134
6,0	1,0		o		0,163	0,204	0,121
	1,5		o		0,244	0,305	0,181
8,0	1,0				0,267	0,334	0,198
	1,5		o		0,400	0,500	0,296
10,0	1,0				0,351	0,439	0,260
	1,5				0,536	0,670	0,397

2. Материалы для изготовления шайб:

гетинакс электротехнический листовой марки I(Г) - по ГОСТ 2718;

стеклотекстолит электротехнический листовой марки СТ-М (СТ) - по ТУ 16-503.260 ;

картон электроизоляционный марки (ЭВ) - по ГОСТ 2824.

С. 4 ОСТ 4Г 0.894.012
Редакция I-76

Материалы-заменители - по ОСТ 4Г 0.899.200.

3. Допускается применение изоляционных шайб с лакокрасочным покрытием по РД 107.9.4002.

4. Пример записи в технической документации шайбы для крепежной детали диаметром резьбы $d = 5$ мм, толщиной $S = 1,5$ мм, из гетинакса:

Шайба 5x1,5(Г) ОСТ 4Г 0.894.012

То же, из стеклотекстолита:

Шайба 5x1,5(СТ) ОСТ 4Г 0.894.012

То же, из картона, с лакокрасочным покрытием МЛ-92:

Шайба 5x1,5(ЭВ)МЛ-92 ОСТ 4Г 0.894.012

5. При записи в технической документации шайб ее толщину допускается не указывать.

6. Шайбы, изготовленные из текстолита и гетинакса, не должны иметь сколов, трещин, царапин, расслоений и других дефектов, ухудшающих внешний вид изделий.

7. По контуру шайб и на кромках отверстий, полученных механической обработкой (штамповкой, сверлением), допускаются осветленные участки шириной до 1 мм, поверхностные сколы и трещины площадью не более $0,5 \text{ мм}^2$.

8. Шайбы, покрытые лаком, должны иметь блестящую поверхность. Наличие пузырей и засохших капель лака не допускается.

9. Технические требования - по ~~ОСТ 4Г 0.005.051~~ ^{ОСТ 107.460053.001} и ГОСТ 18123