

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ШАЙБЫ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ

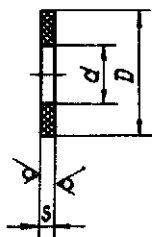
ОСТ4.894.002-88

Конструкция и размеры

ОКП 12 8600

Дата введения 01.01.90

I. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz 80
√ (√)

Размеры, мм

Диаметр стержня крепежной детали	d		D		S		Применяемость.			Теоретическая масса 1000 шт. вайб, кг			
	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	Гети-наксо-вых	Стекло-тексто-литовых	Картон-ных	Гети-наксо-вых	Стекло-тексто-литовых	Картон-ных	
1,6	1,9	+0,12	4,5	-0,30	0,5	По соответствующим стандартам на материал				0,007	0,009	0,006	
2,0	2,2		5,0						0,011	0,014	0,009		
2,5	2,8		7,0				1,0		0,022	0,027	0,019		
3,0	3,2	+0,16	8,0	-0,36	0,5					0,044	0,055	0,033	
					1,0				0,028	0,035	0,024		
4,0	4,2		10,0		1,5						0,056	0,070	0,041
					1,0				0,086	0,107	0,064		
5,0	5,5		12,0		-0,43		1,5				0,130	0,162	0,096
6,0	6,5						14,0	1,0				0,121	0,151
		1,5						0,181	0,226	0,134			
8,0	8,5	+0,20	18,0	1,0						0,163	0,204	0,121	
				1,5					0,244	0,305	0,181		
10,0	10,5		21,0	-0,52		1,0				0,267	0,334	0,198	
					1,5			0,400	0,500	0,296			
								0,351	0,439	0,260			
								0,536	0,670	0,397			

2. Материалы: гетинакс I электротехнический листовой - по ГОСТ 2718,
 стеклотекстолит СТ-I* электротехнический листовой - по ГОСТ 12652,
 картон электроизоляционный ЭВ - по ГОСТ 2824.

Покрытие: гетинаксовых шайб - лак ФЛ-582 - по ТУ 6-10-1236,
 картонных шайб - лак БТ-987 - по ГОСТ 6244.

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации изоляционной шайбы для винта диаметром 5 мм, толщиной $S = 1,5$ мм из гетинакса:

	Шайба 5x1,5.Г ОСТ4.894.002 - ПП
--	---------------------------------

То же из стеклотекстолита:

	Шайба 5x1,5.СТ ОСТ4.894.002 - ПП
--	----------------------------------

То же из картона:

	Шайба 5x1,5.ЭВ ОСТ4.894.002 - ПП
--	----------------------------------

3. Шайбы, изготовленные из листовых слоистых пластмасс (текстолита и гетинакса), не должны иметь сколов, трещин, царапин, расслоений и других дефектов, ухудшающих внешний вид изделий.

Примечание. На кромках контура штампованных шайб, а также на кромках штампованных и сверленных отверстий допускаются осветленные участки шириной до 1 мм, поверхностные сколы и трещины площадью не более 0,5 мм².

4. Шайбы, покрытые лаками, должны иметь блестящую поверхность.

Наличие пузырей и засохших капель лака не допускается.

5. Остальные технические требования - по ГОСТ 18123.

* Материал-заменитель: стеклотекстолит СТ-Ф-I - по ГОСТ 12652.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ директивным письмом организации от 17.03.89 № 3/71/1837
2. ВЗАМЕН ОСТ4.894.002, ОСТ4.899.001
3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 2718-74	2
ГОСТ 2824-86	2
ГОСТ 6244-70	2
ГОСТ 12652-74	2
ГОСТ 18123-82	5
ТУ 6-10-1236-77	2

Лист регистрации изменений

Изм.	Стр. (лист)	Номер изве- щения	Подпись	Дата	Изм.	Стр. (лист)	Номер изве- щения	Подпись	Дата
1	2,3	4-3065	Авг	4.5.90.					
2	2	45-3154	Вин	14.02. 92г.					